Функции устройства управления

Управление	Picotig	Smart	Comfort	Classic	Synergic
Функции					
Общее					
TIG	•	•	•	•	•
MMA	•	•	•	•	•
Сварка ВИГ переменного тока	•	•	•	•	•
EWM-activArc		•	•	•	•
EWM-spotArc		•	•	•	•
2-тактный	•	•	•	•	•
4-тактный	•	•	•	•	•
Режим короткого нажатия		•	•	•	•
Точечный режим		•	•	•	•
Synergic					•
Импульсная автоматика		•	•		•
Импульсный			•		•
Импульсный кГц			•		•
HF	•	•	•	•	•
Liftarc	•	•	•	•	•
Время предварительной подачи газа	•	•	•	•	•
Стартовый ток	•	•	•	•	•
Время нарастания тока	•	•	•	•	•
Основной ток	•	•	•	•	•
Уменьшенный ток	•	•	•	•	•
Время спада тока	•	•	•	•	•
Конечный ток	•	•	•	•	•
Длительность сварочного импульса		•	•	•	•
Время паузы		•	•	•	•
Функция удержания		•	•	•	•
Частота переменного тока для синхронного режима работы в сети		•	•	•	•
Частота переменного тока для режима „Главный-подчиненный„ (Master/Slave)					•
Тест газа					•
Продувка пакета шлангов					•
Индикация					
Сварочный ток	•	•	•	•	•
Сварочные параметры	•	•	•	•	•
Код ошибки	•	•	•	•	•
Сварочное напряжение			•	•	•
Номер задания (JOB)			•		•
Толщина листа					•
Номер программы					•
Общая неисправность	•	•	•	•	•
Перегрев	•	•	•	•	•
Знак S	•	•	•	•	•
Недостаток воды		•	•	•	•
MMA					
Hotstart	•	•	•	•	•
Arcforce	•	•	•	•	•
Antistick	•	•	•	•	•